



Общество с ограниченной ответственностью
«Производственное предприятие
«Краснохотунский арматурный завод»»

Хомут стяжной (двусторонний) из оцинкованной стали

Паспорт и инструкция по эксплуатации

1. ОШИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Хомут стяжной (двусторонний) представляет собой изделие, состоящее из двух стальных шпильки (большая и малая) с коническими головками болтами, и упорной шайбой прокладкой, выполненной из высокопрочной стали по ГОСТ 7338-05, которая предназначена для усиления ст. усиленного диаметра хомута, указанного в таблице применения.

1.2. Хомут стяжной (двусторонний) применяется для стягивания тель в подстанциях турбобор.

1.3. Рабочий срок: для ст. диаметр до 16 мм до 16 и температур до 80°C.

2. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ

Условный диаметр хомута	Диаметр ст. для конуса, мм	Диаметр ст. для конуса, мм	Внутр. диаметр (D _{вн})	Внутр. диаметр (D _{вн})	Внутр. диаметр (D _{вн})	Толщина (t _ш)	Класс прочности	Класс прочности	Класс прочности	Назначение	Материал
DN 15	20-21,3	7,9	39	21	0,18	3	M8x20	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm	
DN 20	25-26,5	8,0	39	26	0,19	3	M8x20	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm	
DN 25	32-33,5	8,3	39	33	0,20	3	M8x20	M8x20	Рис.1	Ст. 20mm x 1,5mm	
DN 32	42-46	9,3	44	34	0,34	3	M8x20	M8x20	Рис.2	Ст. 20mm x 2,0mm	
DN 40	48-50	10,4	53	53	0,37	3	M8x20	M8x20	Рис.3	Ст. 20mm x 2,0mm	
DN 50	57-65	15,0	103	65	1,1	5	M12x50	M12x50	Рис.3	Ст. 30mm x 2,5mm	
DN 65	75-76	16,0	103	86	1,33	5	M12x50	M12x50	Рис.3	Ст. 30mm x 2,5mm	
DN 80	85-89	18,0	103	96	1,33	5	M12x50	M12x50	Рис.3	Ст. 30mm x 2,5mm	
DN 100	108-134	19,5	103	118	1,50	5	M12x50	M12x50	Рис.3	Ст. 30mm x 2,5mm	

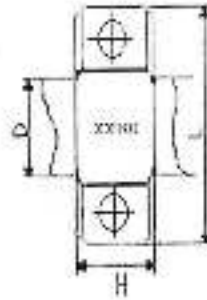


Рисунок 1



Рисунок 2

3. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

3.1. Для подготовки к работе места крепления хомута требуется зачистить от ржавчины и грязи по диаметру хомута.

3.2. Проверить сайлы, шпильки шайбы.

3.3. После сборки подготовленное место прокладкой. После сборки подготовленное место прокладкой и комплект резьбовой арматуры, не допуская искащения ее формы.

3.4. Проверить надежность крепления прокладок. После завершения сборки проверить надежность крепления прокладок.

3.5. Надеть болты, так, чтобы не допустить вылета прокладок и за края болтов.

3.6. Стянуть болты вручную и нанести болты в отверстие болта.

3.7. Затянуть попарно гайки ключом.

При монтажном монтаже хомута притенки отсутствуют.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Хомут стяжной (двусторонний) транспортирует всеми видами транспорта в закрытых вагонах при перевозке грузов, а также кранами на транспорте для монтажа.

При транспортировании изделия в неблагоприятных условиях (жара, мороз) не допускается воздействие ударных нагрузок на упорные шайбы прокладок и их деформации.

Монтажные изделия можно транспортировать при любых температурах, следует избегать длительного хранения при температуре (20 ± 5) °C.

4.2. Изделия должны храниться в помещении при температуре до плюс 25 °C, в упаковке или в ящиках. Деформация упаковки при хранении не допускается.

После хранения при отрицательной температуре изделия перед монтажом должны быть высушены в течение суток при температуре (20 ± 5) °C.

Допускается хранить изделия при температуре от 25 до 35 °C не более трех месяцев в течение хранения в ящиках.

4.3. Изделия при хранении должны находиться от теплоизлучающих приборов не расстоянии не менее 1 м.

При хранении изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и других лучей, от попадания на них масла, бензина, керосина и других жидкостей, а также пыли, влаги и других веществ, разрушающих резину и сталь.

5. ГАРАНТИИ ИЗОТВОРИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий указанным в заказе техническим условиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, транспортирования и применения.

5.2. Гарантийный срок хранения изделий – 2 года со дня изготовления.



Дата изготовления: 10.11.2017